



Axalta Corlar® 99P706

Primario Epóxico blanco

99P706

Descripción general

Primario de dos componentes a base de resinas epóxicas entrecruzadas con poliamida. Corlar® 99P706 contiene pigmentos de zinc que funcionan como inhibidores de corrosión y resina poliamídica que lo hace ser flexible y resistente a ambientes agresivos de corrosión.

Relación de mezcla



Apariencia

Semi-brillante.

Color

Blanco

Presentación

Base 99P706..... 18 litros
Catalizador 99P305..... 4 y 18 litros

Peso por presentación

	4 litros	18 litros
99P706		25.00 – 27.00 Kg
99P305	3.84 – 3.92 Kg	17.98 – 18.34 Kg

Relación de Mezcla

99P706	4 parte
99P305	1 parte
Tiempo de inducción	60 minutos

Compatibilidad

Puede ser recubierto con productos como:

DuPont® 25P
Corlar® 26P
Imron® 10P
Imron® 42P

Caducidad

24 meses después de su fabricación.

Tiempo de vida útil de la mezcla

24 horas a 25°C y 50% H.R

Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7° C o mayor a 43° C.
El sustrato debe estar al menos 3° C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%.

• **Usos Recomendados**

Como primario para diferentes tipos de sustratos.

En plantas industriales, para tanques, tubería, estructuras, escaleras, donde se requieren sistemas de alto rendimiento.

No se recomienda para inmersión continua.

Directamente sobre sustratos tales como lámina galvanizada, aluminio y acero inoxidable.

• **Preparación de la superficie**

La superficie deberá estar libre de polvos y grasas antes de proceder a su preparación.

La preparación con chorro abrasivo SSPC-SP6 (grado comercial) es recomendada para ambientes húmedos.

Se puede utilizar una preparación manual SSPC-SP2 o mecánica SSPC-SP3 para ambientes moderadamente corrosivos.

• **Temperatura máxima de servicio**

93 °C

Reductor

832SM

• **Porcentaje de Reducción**

Aspersión..... 25 %

Brocha o rodillo..... 10 – 15 %

Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, aspersión convencional y airless.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800
Tobera	66 ó 67	FF, E ó FX	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 67 PB	705, 704 ó 765	02, 021 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)
Filtro alta presión	Malla 60
Mangueras	3/8" x 45 mts (150 ft) máxima
Pistola airless	Graco 208663
Tips (boquilla)	0.015" – 0.025"
Presión mínima	2,000 psi.
Presión en la pistol	30 – 50 psi



Tiempos de secado

Al Tacto	4 horas
Duro	16 horas
Por Aspersión	
Oreo entre Manos	15 – 20 minutos

Propiedades Físicas

VOC	4.81 lb/gal
Rendimiento Teórico	17.6 m ² /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	62 – 65 %
Sólidos en Volumen	44.24 %
Espesor de Película Húmeda	4.5 – 6.5 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	2 – 3 milésimas de pulgada
Viscosidad de empaque	40 – 50 seg. Copa Ford #4
Densidad	1.4 kg/lt

Resistencia Química*:

Humedad	Excelentes
Solventes	Muy Bueno
Ácidos	Derrames
Álcalis	Derrames
Sales	Excelente

Interperismo** Susceptible al caleo por los rayos UV

* Depende en gran medida del tipo de acabado que conforma el sistema. Al ser utilizado con acabados Corlar® 26P o Imron® 10P o Imron® 42P.

** Para evitarlo será necesario utilizar recubrimientos de poliuretano marca Imron®.

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 832SM.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas por arriba de 3° C.

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vomito y solicite atención medica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.
